

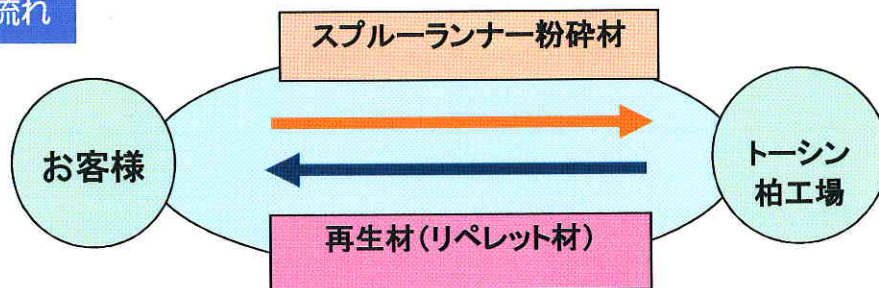
コストと環境のために！！

エンジニアリングプラスチックのリサイクル

事業概要

私達の生活が向上すると共にプラスチック製品の要求特性も上がっております。そんな中で、エンジニアリングプラスチック、スーパーエンジニアリングプラスチックの需要が増えております。増え続けているエンジニアリングプラスチックの成形時に出るランナー、スプルー、成形不良品を再生(リペレット)化し、もう一度成形品にする事業です。

システムの流れ



リペレットのメリット

コストの削減

成形時に出るランナー、スプルー等をリサイクルして、バージン材に30%程度(弊社推奨)混合するので、バージン材の使用量が削減されます。

環境に配慮

従来、廃棄していたランナー・スプルーを再利用しますので、工場よりの廃棄物が軽減されます。

成形性の向上

スプルーランナーの粉砕材をそのまま使用すると、粉砕形状のバラツキ、粉砕粉の発生により成形時の計量のバラツキやショットごとの安定性が悪くなります。再生ペレットを使用することで、以上が解決します。また、エンプラ樹脂の場合ガスの発生が大きいので、1度ルーダーを通すことにより、ガスの発生量が減ったという御意見もお客様より頂きました。

品質管理

- * QC工程表により加工から出荷までの手順化
- * 入出庫表による管理
- * 各工程現品票によりトレサビリティ及びLOT管理
- * エコアクション21認証取得により弊社からの廃棄物も管理(認証登録NO:0004361)

再生材の物性

試験方法	引張強度(Mpa)			曲げ弾性率(Gpa)			アイゾット衝撃強度(KJ/m ²)		
	JIS K7115			JIS K7171			JIS K7110		
再生回数	1	3	5	1	3	5	1	3	5
6Tナイロン	138	140	140	13.5	13.5	13.4	8.48	8.65	8.25
LCP	124	124	123	17.1	17.6	17.1	3.84	4.91	4.67

*上記試験結果の数値は、代表値であり保証値ではありません。

御用命は

東洋プラスチック株式会社

東京都港区浜松町2-1-18
TEL:03-3432-1313 FAX:03-3432-1319

加工先 (株)トーシン柏工場 千葉県柏市大青田1205

TEL:04-7134-1530